



株式会社 小林ダイヤ

窯業系

サイディングボード

同質出隅加工



ダイヤモンド切削工具 製品カタログ

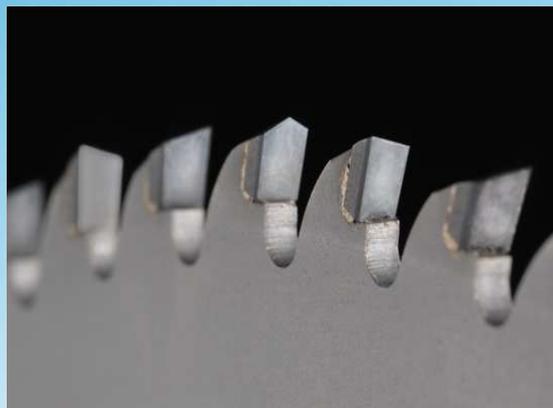
幅決めカット用
留めカット用
ダイヤモンドチップソー

頂点面取り用
裏面面取り用
ダイヤモンドカッター

面取り用
外周加工用
ダイヤモンドルーター

幅決めカット用・留めカット用 ダイヤモンドチップソー

良好な切断面により、接着強度が安定。材料裏面の欠けが出にくく、長持ちすると高評価。



製品仕様

窯業系サイディングボード原板(455×3,030mm)からの幅決めカット、その次工程の留めカットに使用します。

刃型は小林ダイヤのオリジナルです。切削抵抗を低く抑えた特別な刃型のため、良好な切断面が得られます。

切断面の良し悪しが、次工程の接着強度に影響します。窯業系サイディングボードメーカー様より、「汎用品に比べて材料の裏面に欠けが出にくく、長持ちする」と評価していただいた自信作です。

製品名	ダイヤモンドチップソー
寸法	φ305×3.1/2.4T×60P (一例)
刃型	OSM-S刃 (小林ダイヤオリジナル)

お客様が使用されている加工機に合わせた仕様でオーダーメイド製作します。

外径はφ305の他、φ255・φ355・φ405など、刃数は60Pの他、40P・80P・100Pも可能です。

頂点面取り加工用 ダイヤモンドカッター

超低抵抗刃型を採用。切削時の負荷を下げることで、綺麗な加工面が持続します。



製品仕様

留めカット後の2枚の材料を貼り合わせた後、頂点部分を面取り加工します。頂点部分にはみ出た接着剤もこの加工によって除去されます。

刃型は小林ダイヤのオリジナルです。8枚刃には、強い交互リードを付けています。

切削時の負荷を下げる超低抵抗刃型のため、綺麗な加工面が持続します。

製品名	ダイヤモンドカッター
寸法	φ175×15T×8P (一例)
刃型	強リード刃 (小林ダイヤオリジナル)

お客様が使用されている加工機に合わせた仕様でオーダーメイド製作します。

裏面面取り加工用 ダイヤモンドカッター

裏にはみ出た接着剤を面取り除去。接着面へ与える負荷を抑え、割れを防止します。



製品仕様

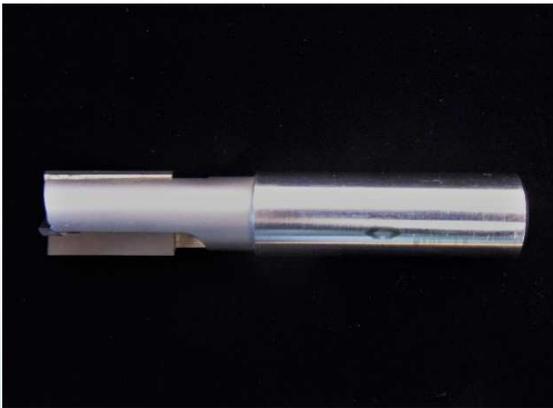
留めカット後の2枚の材料を貼り合わせた後、裏面にはみ出た接着剤をこの面取り加工によって除去します。8枚刃は左右交互にダイヤモンドチップが付いた片刃タイプのため、材料に対しても片刃ずつ交互に切り込みます。接着面に対して両刃で一度に切り込まないため、接着面への負荷が減り、接着面が割れることを防ぎます。

製品名	ダイヤモンドチップソー
寸法	φ180×40T×8P×90°V（一例）
刃型	ライト式分割刃（小林ダイヤモンドオリジナル）

お客様が使用されている加工機に合わせた仕様でオーダーメイド製作します。

頂点面取り加工用 他 ダイヤモンドルーター

窯業系サイディングボードの面取り・外周・穴開け・中繰り加工など、様々な用途に使用可能。



製品仕様

留めカット後の2枚の材料を貼り合わせた後、頂点部分をルーター面取り加工される際に使用します。頂点部分にはみ出た接着剤もこの加工によって除去されます。

上記用途の他、窯業系サイディングボードの外周加工・穴開け加工・中繰り加工にもご使用いただけます。底刃は、穴開け加工・中繰り加工が必要な場合に付けます。

刃のポケットを大きく取り、切屑排出性を高めた結果、汎用品より長持ちすると高評価をいただいています。

製品名	ダイヤモンドルーター
寸法	φ16×20L×S16×2P底刃付（一例）
ポケット	切屑排出性能向上型（小林ダイヤモンドオリジナル）

お客様が使用されている加工機に合わせた仕様でオーダーメイド製作します。

同質出隅加工用ダイヤモンド切削工具は 小林ダイヤにお任せください!

小林ダイヤは、窯業系サイディングボードの主要メーカー様へ、長年に渡って多くの納入実績があります。

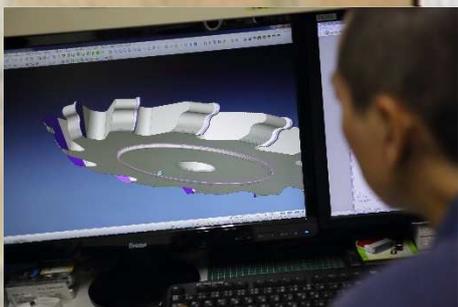
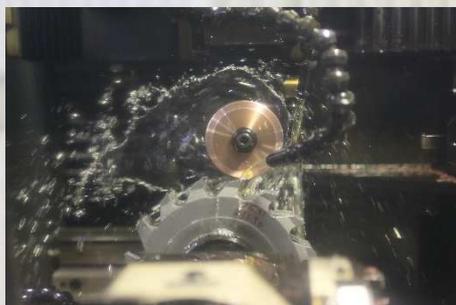
メーカー様の原板製造工程では、小林ダイヤ製のダイヤモンド切削工具が数多く使われているため、私たちは窯業系サイディングボードの材料特性を熟知しています。

ここで培ったノウハウが、同質出隅加工用の切削工具の設計・製作に活かされています。

また、小林ダイヤは全国の同質出隅加工業者様へ切削工具を納入していますので、お客様のご要望や悩みを理解しています。

「きれいな加工面を得たい」、「工具交換のスパンを長くして、費用対効果を高めたい」などのご要望は、同質出隅加工業者様の共通テーマです。

小林ダイヤは、そのご要望に一步でも近づけるべく、お客様と一緒に切削工具づくりを行います。ぜひ小林ダイヤに、ご要望を叶える切削工具づくりのお手伝いをさせてください。



メモ

お問い合わせ先



株式会社 小林ダイヤ

〒435-0011 静岡県浜松市東区国吉町1332

TEL 053-421-9938

<http://www.kobayashidia.com/>

ホームページ内のお問い合わせフォームもご利用ください

受付時間 午前9時 ~ 午後5時 (土日祝日・年末年始除く)